

Karta produktowa

Pierwsze wydanie: 2015-06-29

Aktualizacja: 2016-03-10

Następna inspekcja: 2016-06-30

Wydrukowano: 2016-03-10

Produkt	Ceramiczne kulki SiLibeads Typ ZC
Materiał	Ceramiczne kulki wykonane z tlenku cyrkonu utrwalanego cerem
Zastosowanie	<p><u>Produkcja farb i powłok:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - mielenie i dyspersja w systemach farb i powłok np. lakiery samochodowe, środki antykorozyjne, farby strukturalne i przemysłowe, lakiery do drewna, - organiczne i nieorganiczne barwniki np. dwutlenek tytanu, ultramaryna, tlenek żelaza, - mielenie i dyspersja pigmentów do barwienia tkanin, tworzyw sztucznych i żywności, <p><u>Produkcja ceramiki:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - mielenie i przetwarzanie ceramiki elektrotechnicznej np. tytanian baru, ceramika piezoelektryczna, czujniki, kondensatory, - przetwarzanie szkliwa, - technologie medyczne np. implanty stomatologiczne i stawów biodrowych, - ceramika magnetyczna, - elementy ceramiki technicznej np. katalizatory, <p><u>Produkcja środków ochrony:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - dyspersja fungicydów, herbicydów i insektycydów, <p><u>Przemysł papierniczy:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - tusze do papierów termicznych,
Zalety	<ul style="list-style-type: none"> - wysoka gęstość – 6,2 kg/l, - bardzo wysoka odporność na ścieranie i rozrywanie w zależności od specyfiki procesu mielenia - około 4 razy większa trwałość w porównaniu do kulek z krzemionki cyrkonu i około 8 razy większa trwałość od kulek ze szkła sodowo wapniowego, - najdłuższy osiągalny czas pracy do 6000 godzin, - niskie zanieczyszczenie mielonego produktu, - możliwość stosowania we wszystkich typach nowoczesnych młynów oraz młynach dużej mocy (pionowe i poziome), - doskonała struktura kulek ograniczająca poziom uszkodzeń kulek oraz części młyna,
Specyfikacja techniczna	
Ciężar właściwy	6.2 kg/l
Gęstość nasypowa	Patrz tabela "Standardowe wielkości"
Moduł Young'a	205 GPa
Mikrotwardość	1100 HV ₁₀
Kolor	brązowy

Standardowe wielkości (specjalne rozmiary dostępne na żądanie)

Artykuł	Zakres wielkości	Gęstość nasypowa
98025	0.20 – 0.30 mm	3.65 kg/l
98035	0.30 – 0.40 mm	3.66 kg/l
98045	0.40 – 0.50 mm	3.67 kg/l
9805	0.40 – 0.60 mm	3.68 kg/l
9807	0.60 – 0.80 mm	3.69 kg/l
9809	0.80 – 1.00 mm	3.71 kg/l
9810	0.90 – 1.10 mm	3.75 kg/l
9811	1.00 – 1.20 mm	3.75 kg/l
9812	1.10 – 1.30 mm	3.79 kg/l
9813	1.20 – 1.40 mm	3.82 kg/l
9815	1.40 – 1.60 mm	3.84 kg/l

Karta produktowa
 Pierwsze wydanie: 2015-06-29
 Następną inspekcja: 2016-06-30

 Aktualizacja: 2016-03-10
 Wydrukowano: 2016-03-10

9817	1.60 – 1.80 mm	3.85 kg/l
9819	1.80 – 2.00 mm	3.86 kg/l
9821	2.00 – 2.20 mm	3.87 kg/l
9823	2.00 – 2.50 mm	3.88 kg/l
9825	2.30 – 2.70 mm	3.90 kg/l
9829	2.60 – 3.30 mm	3.93 kg/l

Skład chemiczny: kulki wykonane z tlenku cyrkonu utrwalanego cerem

Nazwa	Metoda	Udział (wartości referencyjne)	Numer CAS	EINECS
		wartość referencyjna -%		
Dwutlenek cyrkonu ZrO ₂ ⁽¹⁾ + Dwutlenek hafnu HfO ₂ ⁽¹⁾⁽²⁾	DIN 51001	84 %	1314-23-4 12055-23-1	215-227-2 235-013-2
Dwutlenek ceru CeO ₂	DIN 51001	14 %	1306-38-3	215-150-4
Inne		2 %		

⁽¹⁾ Pozostałości występującego naturalnie uranu (U) and toru (Th) w stężeniu poniżej < 0.05 %.

⁽²⁾ Pochodzenie naturalne (pozostałości z przetwarzania naturalnego surowca – piasku krzemionkowego).

Dodatkowe informacje

Przechowywanie	Przechowywać w suchym pomieszczeniu w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w temperaturze pokojowej.
Utylizacja	Proszę zachować zgodność z obowiązującymi krajowymi i regionalnymi przepisami odnośnie utylizacji i składowania.
Bezpieczeństwo	Wysokie ryzyko poślizgnięcia w przypadku rozsypania produktu.
Informacje o produkcie	Katalog z próbkami ceramicznych kulek, Karta bezpieczeństwa produktu SiLibeads Type ZC; Wyniki testów produktu
Producent	Sigmund Lindner GmbH; Oberwarmensteinacher Strasse 38; 95485 Warmensteinach / GERMANY Phone: +49-9277-9940 Fax: +49-9277-99499 Web: www.sili.eu E-Mail: sili@sigmund-lindner.com

Wszystkie podane wartości mają charakter referencyjny i mogą ulec zmianie bez uprzedzenia.