

Dotyczy projektu pn. „**„Opracowanie innowacyjnej w skali świata metody miejscowego odbioru ciepła w urządzeniach mieszających z zastosowaniem pulsacyjnych rurek ciepła oraz materiałów zmiennofazowych (PCM)„**”, na który Zamawiający uzyskał dofinansowanie ze środków Unii Europejskiej, w ramach Poddziałania 1.1.1 „Rozwój produktów i usług w MŚP – konkursy horyzontalne” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020.

W związku z ogłoszeniem 25.10.2018 r. zapytania ofertowego nr 1/P/2018 (przedmiot zapytania: kadzie) oraz otrzymaniem następnie w wyznaczonym terminie 09.11.2018 r. ofert na dostawę przedmiotu zamówienia, 12.11.2018 r. zebrała się Komisja Konkursowa i wyłoniła dostawcę. Na podstawie przeprowadzonego postępowania nr 1/P/2018 wyłonionym dostawcą przedmiotu zamówienia, ze względu na uzyskanie największej ilości punktów, została firma:

**Usługowo Mechaniczny Warsztat Remontowy „Umewar” sp. z o.o.
ul. Kolejowa 2
57-250 Złoty Stok**