

Ząbkowice Śląskie, 31.05.2017 r.

GLOBIMIX sp. z o.o.
ul. Modrzewiowa 1A
57-200 Ząbkowice Śląskie

**PROTOKÓŁ WYBORU DOSTAWCY
DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 1/P/2017**

Dotyczy projektu pn. „**Wdrożenie do produkcji innowacyjnej linii technologicznej do wytwarzania ekologicznych produktów chemicznych**”, na który Zamawiający uzyskał dofinansowanie ze środków Unii Europejskiej, w ramach **Poddziałania 1.5.1 „Rozwój produktów i usług w MŚP – konkursy horyzontalne”** Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020.

W związku z ogłoszeniem 15 maja 2017 r. zapytania ofertowego nr 1/P/2017 (przedmiot zapytania: słupowysięgnik spawalniczy) oraz otrzymaniem następnie w wyznaczonym terminie 25 maja 2017 r. ofert na dostawę przedmiotu zamówienia, 31 maja 2017 r. zebrała się Komisja Konkursowa w składzie Zarządu Spółki (zgodnie z regulaminem postępowania) i wyłoniła dostawcę urządzenia, zgodnie z poniżej zawartymi informacjami.

1. Zakres otrzymanych ofert.

W odpowiedzi na ogłoszenie Zamawiający otrzymał w terminie 3 oferty, które spełniały wszystkie kryteria techniczne oraz formalne określone w Zapytaniu ofertowym nr 1/P/2017:

Oferent 1	Centrum Spawalnictwa PUH TEST Sp. z o.o. sk. ul. Podmiejska 15c 66-400 Gorzów Wlkp.
Oferent 2	"RYWAL - RHC" Sp. z o.o. ul. Polna 140B 87-100 Toruń
Oferent 3	BCE Systems Sp. z o.o. ul. Twardowskiego 18 70-320 Szczecin

2. Warunki ofertowe.

Przesłane oferty zawierały następujące warunki uwzględniane jako kryteria oceny:

	Centrum Spawalnictwa PUH TEST Sp. z o.o. sk.	"RYWAL - RHC" Sp. z o.o.	BCE Systems Sp. z o.o.
Kryterium 1: Cena całkowita netto (w PLN)	344 000,00	299 000,00	324 000,00
Kryterium 2: Okres gwarancji udzielonej na przedmiot zamówienia (w miesiącach)	12	18	12

3. Punktacja.

Na podstawie przyjętych i podanych w Zapytaniu ofertowym nr 1/P/2017 kryteriów oceny, złożone oferty otrzymały następującą ilość punktów.

	Centrum Spawalnictwa PUH TEST Sp. z o.o. sk.	"RYWAL - RHC" Sp. z o.o.	BCE Systems Sp. z o.o.
Kryterium 1: Cena całkowita netto	70 pkt.	80 pkt.	74 pkt.
Kryterium 2: Okres gwarancji udzielonej na przedmiot zamówienia	13 pkt.	20 pkt.	13 pkt.
RAZEM	83 pkt.	100 pkt.	87 pkt.



4. Wyłoniony dostawca.

Na podstawie przeprowadzonego postępowania wyłonionym dostawcą przedmiotu zamówienia, ze względu na uzyskanie największej ilości punktów, została firma:

"RYWAL - RHC" Sp. z o.o.
ul. Polna 140B
87-100 Toruń

PODPIS OSOBY REPREZENTUJĄCEJ KOMISJĘ KONKURSOWĄ (ZARZĄD SPÓŁKI)

<p>Pieczętka firmowa</p> <p>GLOBIMIX sp. z o.o.⁽¹⁾ ul. Modrzewiowa 1a, 57-200 Ząbkowice Śl. NIP PL 8871536446 tel. +48 532 066 620, fax: +48 74/661 47 72 www.globimix.com, globimix@globimix.pl</p>	<p>Ząbkowice Śląskie, 31.05.2017 r.</p> <p>Prezes Zarządu <i>Szymon Barylak</i> (podpis)</p>
--	---