

Karta produktu

Pierwsze wydanie: 2013-10-17

Aktualizacja: 2016-03-10

Następna inspekcja: 2015-12-31

Wydrukowano: 2016-03-10

Produkt	SiLibeads ceramiczne kulki Typ ZS
Materiał	Ceramiczne kulki wyprodukowane ze spiekanego krzemianu cyrkonu.
Zastosowanie	SiLibeads Typ ZS wyprodukowane są ze spiekanego krzemianu cyrkonu. Kulki te mają wysoką gęstość i jednorodną strukturę, która jest wynikiem zastosowania specjalnej metody produkcji. Dzięki temu kulki te dają wyjątkowy wynik mielenia, we wszystkich systemach mielących.
<u>Produkcja farb:</u>	<ul style="list-style-type: none"> - mielenie i dyspersja w systemach farb i barwników o średnim stopniu lepkości, dla większości sytemów farb wodorozcieńczalnych - mielenie i dyspersja pigmentów do barwienia tkanin i plastików - mielenie organicznych i nieorganicznych pigmentów
<u>Ochrona roślin:</u>	- dyspersja fungicydów, herbicydów i insektycydów
<u>Wypełniacze i opracowanie powierzchniowe:</u>	<ul style="list-style-type: none"> - technologia wybielania (CaCO₃) dla produkcji papieru - mielenie warstw powierzchniowych dla taśm audio i wideo
<u>Przemysł wydobywczy:</u>	- mielenie minerałów i metali szlachetnych
Informacje techniczne	
Ciężar właściwy	4.1 kg/l
Gęstość nasypowa	Patrz tabelka „Standardowe wielkości“
Moduł Young’a	100 GPa
Mikrotwardość	1000 HV
Kolor	biały

Standardowe wielkości (specjalne średnice na żądanie)

Towar	Średnica	Gęstość nasypowa
9305	0.40 – 0.60 mm	2.39 kg/l
9307	0.60 – 0.80 mm	2.40 kg/l
9309	0.80 – 1.00 mm	2.41 kg/l
9311	1.00 – 1.20 mm	2.42 kg/l
9313	1.20 – 1.40 mm	2.43 kg/l
9315	1.40 – 1.60 mm	2.43 kg/l
9317	1.60 – 1.80 mm	2.44 kg/l
9319	1.80 – 2.00 mm	2.45 kg/l
9321	2.00 – 2.20 mm	2.46 kg/l
9323	2.20 – 2.50 mm	2.46 kg/l
9327	2.50 – 2.80 mm	2.48 kg/l
9330	2.80 – 3.20 mm	2.48 kg/l
9335	3.00 – 4.00 mm	2.49 kg/l

Informacje techniczne i dotyczące masy właściwej, są wartościami referencyjnymi.

Karta produktu

Pierwsze wydanie: 2013-10-17

Aktualizacja: 2016-03-10

Następna inspekcja: 2015-12-31

Wydrukowano: 2016-03-10

Analiza chemiczna; Kulki wyprodukowane z krzemianu cyrkonu

Nazwa	Metoda	Udział	Numer CAS	EINECS
		Wartość referencyjna		
Dwutlenek cyrkonu ZrO ₂ ⁽¹⁾ + Dwutlenek hafnu HfO ₂ ⁽¹⁾	DIN 51001	> 57,0 %	1314-23-4 12055-23-1	215-227-2 235-013-2
Dwutlenek krzemu SiO ₂ ⁽¹⁾⁽²⁾	DIN 51001	> 32,0 %	7631-86-9	231-545-4
Tlenek aluminium Al ₂ O ₃	DIN 51001	< 9,0 %	1344-28-1	215-691-6
Pozostałe		< 2,0 %		

⁽¹⁾ Śladowe ilości naturalnie występującego uranu (U) i toru (Th) są obecne w koncentratkach < 0,05 %.⁽²⁾ Szkło kwarcowe bez krzemu w postaci krystalicznej**Pozostałe informacje**

Przechowywanie	Przechowywać w suchym pomieszczeniu, w temperaturze pokojowej, w zamkniętych (oryginalnych) opakowaniach.
Utylizacja	Zgodnie z prawem krajowym i miejscowymi ograniczeniami prawnymi, dotyczącymi składowania i likwidacji.
Bezpieczeństwo	Wysokie niebezpieczeństwo poślizgnięcia w przypadku rozsypania produktu na podłodze.
Informacje o produkcie	Prospekt SiLibeads Ceramic Beads, Karta bezpieczeństwa ZS; Raporty z testów
Producent	Sigmund Lindner GmbH; Oberwarmensteinacher Straße 38; 95485 Warmensteinach / NIEMCY Phone: +49-9277-9940 Fax: +49-9277-99499 Web: www.sili.eu E-Mail: silisigmund-lindner.com

Wszystkie podane wartości mają charakter referencyjny i mogą ulec zmianie bez uprzedzenia.